



your local global brand

# Gulf Crown EP 3

## WIELOZADANIOWY SMAR TYPU EP

### Opis produktu:

Gulf Crown EP 3 jest wysokiej jakości wielozadaniowym litowym smarem stałym z wysoce rafinowanych olejów mineralnych. Zawiera inhibitory korozji, antyutleniacze oraz dodatki EP/AW. Gulf Crown EP 3 oferuje doskonałe właściwości EP, pojemność obciążeniową, ochronę przed korozją i jest wyjątkowo stabilny mechanicznie. Gulf Crown EP 3 może być bardzo łatwo wypompowywany w niskich temperaturach. Jest wytrzymały na wodę i utlenianie.

Gulf Crown EP 3 jest używany do smarowania w czasie srogich warunków, takich jak wysokie ciśnienie, wysokie temperatury eksploatacji, nieregularne obciążenia skokowe, mokre i brudne warunki. Gulf Crown EP 3 może być używany do smarowania wysoce obciążonych łożysk w maszynach przemysłowych i rolniczych, łożysk tocznych w ciężarówkach, przyczepach i podwoziach, a także jest specjalnie dostosowany do użytku w warunkach tropikalnych.

| Właściwości:   | Rodzaj Testu: | Typowe Wartości:       |
|--|---------------|------------------------|
| Kolor  | Wizualny      | Jasno brązowy          |
| Konsystencja NLGI  | ASTM D217     | 2                      |
| Przybliżona gęstość @ 20°C   | IPPM-CS/03    | 910 kg/ m <sup>3</sup> |
| Lepkość oleju bazowego w 40°C  | ISO 12058     | 280 mm <sup>2</sup> /s |
| Lepkość oleju bazowego w 100°C   | ISO 12058     | 20 mm <sup>2</sup> /s  |
| Temperatura kroplenia  | IP 396        | >180°C                 |
| Test 4-kulowy, obciążenie zespawania   | DIN 51350-4   | 2600 N                 |
| Stabilność mechaniczna:  |               |                        |
| Penetracja po 60 cyklach   | ISO 2137      | 220-250                |
| Penetracja po 100.000 cykli  | ISO 2137      | +35                    |
| Odporność na korozję:  |               |                        |
| SKF Emcor WWO Woda destylowana   | ISO 11007mod  | 0-0                    |
| SKF Emcor WWO Słona woda   | ISO 11007mod  | 2-2                    |
| Korozja miedzi 24h @ 100°C   | ASTM D4048    | 1b                     |
| Stabilność hydrolytyczna:  |               |                        |
| Odporność na wodę  | DIN 51807-1   | 1-90                   |
| Wymywanie przez wodę po 1 godz. @ 80°C   | ISO 11009     | 8%                     |
| Separacja oleju 168 godz. @ 40°C   | IP 121        | 5%                     |
| Test 4-kulowy, skała po 1 godz. , 400 N  | DIN 51350-5   | 0,4 mm                 |
| SKF R2F test A   | SKF           | Zdany                  |
| SKF R2F test B @ 130°C   | SKF           | Zdany                  |
| Odporność na utlenianie 100godz. @ 100°C   | ASTM D942     | 20 kPa                 |
| Zakres temperatur: Praca ciągła: -20°C to +120°C. W krótkim okresie czasu: max: +130°C |               |                        |
| Klasyfikacja smaru: <b>DIN 51502: KP3K-30, ISO 6743: ISO-L-XBCFB3</b>                  |               |                        |

|                    |                              |                  |             |
|--------------------|------------------------------|------------------|-------------|
| Kod Produktu: 5011 | Data Wystawienia: 26/07/2010 | Zastępuje: —/—/— | Nr Edycji — |
|--------------------|------------------------------|------------------|-------------|