



# Gulflex EPG 2

## UNIWERSALNY SMAR TYPU „MOLY”

### Opis produktu:

**Gulflex EPG 2** jest litowym smarem na bazie mineralnej z dodatkami atyoksydacyjnymi, dodatkami wzmacniającymi odporność na zużycie (AW) i wysokie obciążenia (EP), inhibitorami korozji oraz dodatkiem 3% cząstek stałych.

**Gulflex EPG 2** jest typowym smarem uniwersalnym typu “moly” do stosowania w bardzo szerokim zakresie aplikacji i w zakresie temperatur pracy podanych niżej. **Gulflex EPG 2** jest smarem bardzo stabilnym, zapewnia dużą odporność na obciążenia i ochronę antykorozyjną, w związku z czym jest zalecany do bardzo obciążonych, wolnoobrotowych łożysk pracujących także w wilgotnej atmosferze. Smar **Gulflex EPG 2** może być używany zarówno w aplikacjach przemysłowych jak i w pojazdach wszelkiego typu. Kombinacja dodatków stałych, tj. dwusiarczku molibdenu i grafitu, daje doskonałą ochronę łożysk wolnoobrotowych poddanych silnym wibracjom.

**Smary z dodatkami cząstek stałych, w szczególności Gulflex EPG 2 nie nadają się do smarowania łożysk szybkoobrotowych!**

Właściwości:	Rodzaj Testu:	Typowe Wartości:
Kolor	Wizualny	Ciemny szary
Konsystencja NLGI	ASTM D217	2
Przybliżona gęstość @ 20°C	IPPM-CS/03	940 kg/ m <sup>3</sup>
Lepkość oleju bazowego w 40°C	ISO 12058	110 mm <sup>2</sup> /s
Lepkość oleju bazowego w 100°C	ISO 12058	12 mm <sup>2</sup> /s
Temperatura kroplenia	IP 396	>180°C
Test 4-kulowy, obciążenie zespawania	DIN 51350-4	3200 N
Stabilność mechaniczna:		
Penetracja po 60 cyklach	ISO 2137	265-295
Penetracja po 100.000 cykli	ISO 2137	+35
Odporność na korozję:		
SKF Emcor WWO Woda destylowana	ISO 11007mod	0-1
SKF Emcor WWO Słona woda	ISO 11007mod	2-3
Korozja miedzi 24 godz. @ 100°C	ASTM D4048	1b
Stabilność hydrolityczna: Odporność na wodę	DIN 51807-1	1-90
Separacja oleju 168 godz. @ 40°C	IP 121	5%
Test 4-kulowy, skaza po 1 godz. , 400 N	DIN 51350-5	0.5 mm
Odporność na utlenianie 100 godz. @ 100°C	ASTM D942	28 kPa
Ciśnienie przepływu -35°C	DIN 51805	<1400 hPa
Zakres temperatur: Praca ciągła: -30°C to +120°C. W krótkim okresie czasu: max: +130°C		
Klasyfikacja smaru: DIN 51502: KPF2K-30, ISO 6743: ISO-L-XCCIB2		

Kod Produktu: 5020	Data Wystawienia: 09/07/2010	Zastępuje: —/—/—	Nr Edycji —
--------------------	------------------------------	------------------	-------------