



# Gulf Crown LC 2

## WIELOZADANIOWY SMAR STAŁY

### Opis produktu:

**Gulf Crown LC 2** jest wielozadaniowym litowym smarem stałym, opartym o wysoce rafinowane oleje mineralne. Smar zawiera inhibitory utleniania i korozji oraz dodatki EP/AW. **Gulf Crown LC 2** jest odpowiedni do zastosowania w szerokich wahanach temperatury i szczególnie do zastosowania przy podwyższonych temperaturach. **Gulf Crown LC 2** ma wysoki stopień stabilności mechanicznej dzięki odpowiednio spreparowanej strukturze. **Gulf Crown LC 2** działa doskonale w wysokiej temperaturze, cechuje się wysoką stabilnością mechaniczną, dobrą ochroną przed korozją oraz wysoką pojemnością obciążeniową.

**Gulf Crown LC 2** jest odpowiedni do zastosowania w przemyśle oraz sektorze motoryzacyjnym. Szczególnie polecany jest do rozmaitych typów łożysk w tym również pracujących w ciężkich warunkach i temperaturach do 220° C.

Właściwości:	Rodzaj Testu:	Typowe Wartości:
Kolor	Wizualny	Żółtawo brązowy
Konsystencja NLGI	ASTM D217	2
Przybliżona gęstość @ 20°C	IPPM-CS/03	950 kg/ m <sup>3</sup>
Lepkość oleju bazowego w 40°C	ISO 12058	210 mm <sup>2</sup> /s
Lepkość oleju bazowego w 100°C	ISO 12058	18 mm <sup>2</sup> /s
Temperatura kroplenia	IP 396	>260°C
Test 4-kulowy, obciążenie zespawania	DIN 51350-4	2800 N
Stabilność mechaniczna: Penetracja po 60 cyklach Penetracja po 100.000 cykli Stabilność powłoki po walcowaniu (Shell Roll Stability) przez 50 godz. @ 80°C SKF V2F (500 & 1000 rpm) SKF WBG	ISO 2137 ISO 2137 ASTM D1831mod SKF SKF	265-295 +30 +70 Zdany Zdany
Odporność na korozję: SKF Emcor WWO Woda destylowana SKF Emcor WWO Słona woda SKF Emcor roztwór kawsu Korozja miedzi 24 godz. @ 100°C	ISO 11007mod ISO 11007mod ASTM D4048	0-1 2-3 0-0 1b
Stabilność hydrolytyczna: Odporność na wodę Wymywanie przez wodę po 1 godz. @ 80°C	DIN 51807-1 ISO 11009	1-90 4%
Separacja oleju 168 godz. @ 40°C	IP 121	2%
Test 4-kulowy, skaza po 1 godz. , 400 N	DIN 51350-5	0.7 mm
Odporność na utlenianie 100 godz. @ 100°C	ASTM D942	14 kPa
Ciśnienie przepływu -35°C	DIN 51805	<1400 hPa
Zakres temperatur: Praca ciągła: -30°C to +140°C. W krótkim okresie czasu: max: +220°C		
Klasyfikacja smaru: DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: ISO-L-XCDIB2.		
Zgodny ze standardem Volvo "Lubricating grease 97720".		

Kod Produktu: 5023	Data Wystawienia: 09/07/2010	Zastępuje: —/—/—	Nr Edycji —
--------------------	------------------------------	------------------	-------------