



your local global brand

# Gulf Crown Synth LCX 2

UNIWERSALNY SYNTETYCZNY SMAR TYPU EP

## Opis produktu:

Gulf Crown Synth LCX 2 jest litowym, zagęszczonym smarem opartym na olejach syntetycznych o niskiej lepkości. Zawiera antyutleniacze, inhibitory korozji i dodatki AW/EP (Anti Wear/Extreme Pressure). Oleje syntetyczne o niskiej lepkości powodują, że produkt zalecany jest do aplikacji, gdzie występują niskie temperatury. Smar jest także odpowiedni do łożysk tocznych, które pracują przy wysokich prędkościach. Gulf Crown Synth LCX 2 ma doskonale osiągnięcia w niskich temperaturach, bardzo dobrą stabilność mechaniczną, dobrą ochronę przeciw korozji oraz jest odpowiedni do aplikacji, gdzie występują wysokie prędkości.

Gulf Crown Synth LCX 2 jest nowoczesnym syntetycznym smarem, używanym w przemyśle, sektorze motoryzacyjnym oraz nowoczesnych scentralizowanych systemach olejowych operujących w niskich temperaturach, nawet -55°C.

Właściwości:	Rodzaj Testu:	Typowe Wartości:
Kolor	Wizualny	Jasno brązowy
Konsystencja NLGI	ASTM D217	2
Przybliżona gęstość @ 20°C	IPPM-CS/03	910 kg/ m <sup>3</sup>
Lepkość oleju bazowego w 40°C	ISO 12058	45 mm <sup>2</sup> /s
Lepkość oleju bazowego w 100°C	ISO 12058	8 mm <sup>2</sup> /s
Temperatura kroplenia	IP 396	>260°C
Test 4-kulowy, obciążenie zespawania	DIN 51350-4	2600 N
Stabilność mechaniczna:		
Penetracja po 60 cyklach	ISO 2137	265-295
Penetracja po 100.000 cykli	ISO 2137	+40
Shell Roll Stability 50 hrs @ 80°C	ASTM D1831mod	+50
Odporność na korozję:		
SKF Emcor WWO Woda destylowana	ISO 11007mod	0-0
SKF Emcor WWO Woda słona	ISO 11007mod	2-2
Korozja miedzi 24 godz. @ 100°C	DIN 51811	1b
Stabilność hydrolytyczna: Odporność na wodę	DIN 51807-1	0-90
Test 4-kulowy, skaza po 1 godz. , 400 N	DIN 51350-5	0.8 mm
Zakres temperatur: Praca ciągła: -55°C to +120°C. W krótkim okresie czasu: max: +150°C		
Klasyfikacja smaru: <b>DIN 51502: KPHC2K-55, ISO 6743: ISO-L-XECIB2</b>		

Kod Produktu: 5036	Data Wystawienia: 09/07/2010	Zastępuje: —/—/—	Nr Edycji —
--------------------	------------------------------	------------------	-------------