



# Gulf Harmony AW 46

## PRZEMYSŁOWY OLEJ HYDRAULICZNY TYPU ANTI-WEAR

### Opis produktu

Olej Gulf Harmony AW 46 jest wysokiej jakości hydraulicznym olejem o właściwościach przeciwzużyciowych (AW), zaprojektowanym do pracy w układach hydraulicznych pracujących pod średnimi i wysokimi obciążeniami, w stacjonarnych i mobilnych aplikacjach przemysłowych.

Gulf Harmony AW 46 jest wytwarzany z wysokiej jakości baz olejowych i starannie dobranych pakietów dodatków, tak, aby uodpornić go na degradację oksydacyjną, a elementom układu hydraulicznego zapewnić doskonałą ochronę antykorozyjną i przeciwzużyciową. Gulf Harmony AW 46 wykazuje bardzo dobre własności antypienne, szybko demulguje z wody i wypiera powietrze ze swojej objętości. Gulf Harmony AW 46 został wzmocniony przetestowanymi w wielu aplikacjach dodatkami przeciwzużyciowymi na bazie związków cynku.

Olej ten jest bardzo stabilny termooksydacyjnie, przez co zredukowane jest do minimum tworzenie się osadów i lakierów w smarowanym układzie hydraulicznym. Pozwala to na wydłużenie okresów wymian oleju i pozytywnie wpływa na żywotność pomp i innych elementów układu. Daje to wymierne korzyści ekonomiczne. Dobre parametry demulgacyjne skutkują szybkim oddzielaniem się oleju od wody, co w połączeniu z właściwie dobranymi inhibitorami korozji daje bardzo efektywną ochronę antykorozyjną i brak pasywacji powierzchni elementów systemu wykonanych także z metali kolorowych, nawet w przypadku pracy w zawilgoconej atmosferze. Ryzyko kawitacji na pompach jest ograniczone do minimum dzięki bardzo szybkiemu uwalnianiu pęcherzy powietrza z objętości olejów nawet o wyższych klasach lepkości, co pozwala na bezawaryjną pracę układu przez długi czas. Oleje serii Gulf Harmony AW są kompatybilne z powszechnie używanymi uszczelnieniami.

Oleje Gulf Harmony AW mogą być użyte w średnio- i wysokoobciążonych, zarówno w mobilnych, jak i stacjonarnych, przemysłowych systemach hydraulicznych, a także, ze względu na dobry stosunek ceny do jakości - w systemach starego typu, gdzie problemem są wycieki oleju. Oleje Gulf Harmony AW są zalecane do stosowania w mobilnych, hydraulicznych układach transmisji mocy, a także jako uniwersalne oleje maszynowe.

### Posiada aprobaty

Fives Cincinnati (MAG IAS, LLC) - P-70, Denison HF-0, HF-1, HF-2

### Spełnia normy

DIN 51524 Part 2-HLP, Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S

Właściwości	Metoda testu	Wartość
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	46
Lepkość kinematyczna @ 40°C	ASTM D445	45.9
Indeks Lepkości	ASTM D2270	100
Punkt Zapłonu (COC), °C	ASTM D92	210
Punkt Płynięcia, °C	ASTM D97	-24
Gęstość @ 15°C, kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052	874
Test na rdzewienie	ASTM D665A/B	Zdany
Emulsion Test 30min max	ASTM D1401	Zdany
Test na pienienie, po 10 min, I,II,III	ASTM D892	0
TOST (Turbine Oil Stability Test)	ASTM D943	2500+
FZG, Fail Load Stage, minimum	DIN 51354-2	11

Kod produktu: 3507	Data wydania: 2015-08-01	Data zastąpienia: 2011-12-12	Wersja: 4
--------------------	--------------------------	------------------------------	-----------