



# Gulf Fidelity PA 46

## SYNTETYCZNY OLEJ SPRĘŻARKOWY

### Opis produktu

Oleje Gulf Fidelity PA to zaawansowane w pełni syntetyczne bezpopiołowe środki smarne do sprężarek, opracowane do wykorzystania w sprężarkach rotacyjnych o konstrukcji śrubowej lub łopatkowej, sprężarek tłokowych i sprężarek odśrodkowych. Syntetyczne bazowe polialfaolefiny (PAO) w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie dodatkami zapewniają efektywne smarowanie sprzętu pracującego w ekstremalnych temperaturach i ciężkich warunkach roboczych. Oleje Gulf Fidelity PA są opracowane specjalnie dla zapewnienia doskonałej stabilności termooksydacyjnej i ochrony przez zużyciem.

Oleje Gulf Fidelity PA posiadają wyjątkową stabilność termooksydacyjną i zapewniają nadzwyczajną ochronę przed zużywaniem się, prowadzące do zwiększenia żywotności oleju i sprzętu. Niska skłonności do tworzenia osadów i karbonizacji pomaga w obniżeniu kosztów eksploatacyjnych a szczególnie wysoki wskaźnik lepkości w powiązaniu z nadzwyczajną płynnością w niskiej temperaturze sprawiają, że oleje Gulf Fidelity PA nadają się do stosowania w szerokim zakresie temperatur roboczych. Brak cynku w składzie oleju zapewnia doskonałą zdolność filtrowania poprzez zminimalizowanie blokowania filtrów w warunkach wilgoci. Szczególnie niska lotność zapewnia niskie zużycie oleju i obniża częstotliwość uzupełnień a udoskonalone własności powierzchniowe zapewniają bardzo dobre właściwości przeciwspieniające oraz wypierania powietrza i nadzwyczajnej odporności na emulgowanie. Oleje Gulf Fidelity PA zapewniają nadzwyczajną ochronę przed rdzewieniem i korozją a także są kompatybilne z mineralnymi środkami smarnymi i materiałami uszczelnień oraz farbami, stosowanym zwykle w kontakcie z olejami mineralnymi.

Oleje Gulf Fidelity PA są zalecane do jedno lub wielostopniowych, śrubowych lub łopatkowych sprężarek rotacyjnych oraz tłokowych różnych producentów OEM w tym Hydrovane, Atlas Copco, Compare, oraz Worthington a także sprężarek stosowanych w aplikacjach mobilnych i stacjonarnych.

### Spełnia normy

DIN 51506 VDL, ISO 6743-3 ISO-L-DAB and ISO-L-DAJ

Właściwości	Metoda testu	Wartość
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	46
Gęstość @ 15°C, kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052	846
Lepkość kinematyczna @ 40°C	ASTM D445	46.1
Indeks Lepkości	ASTM D2270	137
Punkt Zapłonu (COC), °C	ASTM D92	242°C
Punkt Płynięcia, °C	ASTM D97	-48°C
Conradson Carbon Residue (after ageing)	DIN 51352 Part 2	0.20
Test na rdzewienie	ASTM D665A/B	Zdany
Demulagacja z wody @ 54°C	ASTM D1401	Zdany
Charakterystyka pienienia sekw. I, II, III	ASTM D892	0
FZG A/8.3/90: Load Stage Fail	DIN 51354-2	>12

Kod produktu: 4807	Data wydania: 2016-11-01	Data zastąpienia: 2012-01-11	Wersja: 3
--------------------	--------------------------	------------------------------	-----------