



Gulf Universal Tractor Transmission Fluid 80W

WIELOFUNKCYJNY OLEJ TYPU UTTO

Opis produktu

Gulf Universal Tractor Transmission Fluid jest wysokosprawnym olejem przekładniowym do przekładni, układów hydraulicznych, hamulców zanurzonych w oleju (mokrych) stosowanych w traktorach i maszynach terenowych. Produkt jest przeznaczony specjalnie do zastosowań, w przypadku których układ przenoszenia napędu, przekładnia główna i układy hydrauliczne korzystają ze wspólnego zbiornika płynu smarującego oraz ma na celu zoptymalizowanie parametrów eksploatacyjnych traktorów stosowanych w rolnictwie i innych branżach.

Gulf Universal Tractor Transmission Fluid 80W spełnia wymagania specyfikacji określonych przez głównych producentów traktorów. Olej poprawia właściwości cieplne i optymalizuje działanie sprzęgła oraz zapewnia bezgłośnie działanie hamulców zanurzonych w oleju (mokrych). Wysoki wskaźnik lepkości oleju, w połączeniu z wysoką odpornością na ścinanie, zapewnia równomierną eksploatację a doskonała płynność w niskich temperaturach zapewnia dobrą reakcję układu hydraulicznego i skuteczne smarowanie w warunkach zimowych. Znakomite właściwości antyżużyciowe i zdolność do pracy przy ekstremalnych ciśnieniach ogranicza zużycie, zwiększają trwałość maszyn i zmniejsza koszty ich serwisowania.

Wielofunkcyjność oleju pozwala ograniczyć zapasy magazynowe olejów i chroni przed przypadkowym zanieczyszczeniem, i zastosowaniem nieprawidłowego produktu. Gulf Universal Tractor Transmission Fluid 80W jest zalecany do traktorów i innych maszyn, w przypadku których wymagany jest jeden wspólny olej do smarowania układu napędowego, mechanizmu różnicowego i układów hydraulicznych. Olej zalecany jest również do poza-drogowych maszyn stosowanych w rolnictwie, budownictwie, w kamieniołomach oraz do układów przeniesienia napędu Caterpillar, w których wymagane jest stosowanie olejów zgodnych z normą Caterpillar TO-2. Olej ten może być stosowany również w przekładniach, w których wymagane jest stosowanie oleju zgodnego z API GL-4, za wyjątkiem przekładni hipoidalnych.

Lepkość SAE	80W	
Spełnia normy		
API GL-4, Eaton Vickers 35VQ25		X
Ford M2C41B, M2C48-B/C, M2C86-B/C, M2C134D, White (Q-1705, 1722, 1766, 1766B, 1802, 1826)		X
Massey Ferguson 1129A, 1127 A/B		X
Massey Ferguson M1110, M1135, M1141, M1143, M1145		X
John Deere J 14 A/B/C, J 20C, J 20D, J 21A		X
Allison C-3, C-4, Sauer Sunstrand/ Danfoss (Hydrostatic trans fluid)		X
J.I. Case/ Case International (MS-1204, 1205, 1206, 1207, 1209, 1210, JIC-143, 144, 145, 185), CNH MAT 3525, MAT 3526		X
Caterpillar TO-2, Denison (HF-0, 1, 2), Kubota (UDT Fluid),		X
Typowe Właściwości		
Parametry Testu	Metoda ASTM	Wartości testów
Lepkość @ 100 °C, cSt	D 445	9.6
Indeks Lepkości	D 2270	151
Punkt Zapłonu, °C	D 92	204
Punkt Płynięcia, °C	D 97	-39
Gęstość @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.8855
Lepkość Brookfielda , cP (@ -18 °C)	D 2983	3650